

## **ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРЕЦЕНЯВАНЕ НА НЕОБХОДИМОСТТА ОТ ОВОС**

*Съгласно приложение №2 към чл.6 от Наредба за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда*

**Октомври 2025**

## **I. ИНФОРМАЦИЯ ЗА КОНТАКТ С ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**

**1. Име, местожителство, гражданство на възложителя- физическо лице, търговско наименование, седалище и единен идентификационен номер на юридическото лице**

„Шишеджам Аутомотив България“, ЕАД

Гр. Търговище 7700, кв. „Въбел“, Индустриална зона

ЕИК: 203850598

**2. Пълен пощенски адрес**

Област Търговище, Община Търговище, гр. Търговище 7700

Кв. Въбел, Индустриална зона

**3. Телефон, факс и e-mail.**

06 01/47917, [hmladenova@sisecam.com](mailto:hmladenova@sisecam.com)

**4. Лице за контакти**

Х\* М\*

## **II. РЕЗЮМЕ НА ИНВЕСТИЦИОННОТО НАМЕРЕНИЕ**

**1. Характеристики на инвестиционното намерение:**

**а) Размер, засегната площ, параметри, мащабност, обем, производителност, обхват, оформление на инвестиционното предложение в неговата цялост**

Инвестиционното предложение предвижда монтиране на нова линия за ламинирано стъкло и нова линия за рязане на Стъкло. ИН представлява разширение и преустройство на съществуващата производствена дейност, чрез монтиране на допълнителни линии, с които ще се увеличи капацитета на производството, съгласно необходимите нужди на клиентите.

Монтирането на новите линии и машини ще се изгради в съществуващите цехове на завода /на мястото на Линията за производство на Обработено стъкло, която прекрати дейността си през 2024 г./, като строителните дейности ще бъдат само за основи и фундаменти за монтаж на машините. Новата линия

за рязане на стъкло ще бъде изградена в съществуващ цех за рязане и разкрояване на стъкло, където към момента са позиционирани и първите две линии. За поставянето им ще се използват вече изградените инфраструктури на територията на предприятието. Технологиата на производство ще бъде същата, както съществуващата до сега.

С реализация на ИП се предвижда увеличение на капацитета на производство на ламинирано автомобилно стъкло, както следва:

| Линия                                                  | капацитет m2/y |
|--------------------------------------------------------|----------------|
| Линия за ламинирано автомобилно стъкло 1- съществуваща | 940000         |
| Линия за ламинирано автомобилно стъкло 2- съществуваща | 460000         |
| Линия за ламинирано автомобилно стъкло 3- нова         | 1500000        |

| Линия                                     | капацитет m2/y |
|-------------------------------------------|----------------|
| Линия за рязане на стъкло 1- съществуваща | 2313120        |
| Линия за рязане на стъкло 2- съществуваща | 2313120        |
| Линия за рязане на стъкло 3- нова         | 3000000        |

Предвижда се инвестиционното предложение да се реализира на следната площ:

- Трета линия ламинирано стъкло- - на площ от около 8 400 м2, които се намират в съществуващ цех, в който се извършваше Производството на Обработено стъкло и което е демонтирано.
- Трета линия за разкрояване на Jumbo стъкла - на площ около 1526 кв.м. в съществуващ цех за рязане и разкрояване на стъклата, в който са позиционирани и съществуващите две линии за рязане на стъкло.
- трансформаторно помещение- на площ около 225 кв.м. в съществуващо помещение
- охладителни кули- на площ около 128 кв.м.

Местоположението на предвиденото инвестиционно намерение е в гр. Търговище, кв. Вълбел, промишлена зона, имот №73626.533.9 по кадастрална карта на гр. Търговище. Имота е собственост на „Шишеджам Аутомотив България“ ЕАД като достъпа до него е, чрез обща инфраструктура с други две дружества, за което има съдебно разпореждане за ползване между тях- „Тракия Глас България“ ЕАД и „Пашабахче България“ ЕАД. Новите линии ще бъдат монтирани изцяло в съществуващи сгради, без да е необходимо изграждането на нови.

**б) взаимовръзка и кумулиране с други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения**

Инвестиционното намерение няма взаимовръзка и кумулиране с други съществуващи и/или одобрени инвестиционни намерения.

**в) Използване на природни ресурси по време на строителството и експлоатация на земните недра, почвите, водите и на биологичното разнообразие**

За монтажа на линиите и машините не се предвиждат груби строителни дейности, освен изкопни работи за основи и фундаменти, необходими за монтажа, поради което няма да се ползват и природни ресурси по време на инсталирането с изключение на електроенергия през периода на инсталация на оборудването и машините.

По време на експлоатация на новото оборудване ще се използва вода от съществуващата водопроводна мрежа и ел. захранване отново от съществуващите мрежи.

За процеса на шлифование няма да е необходимо допълнително количество вода, а ще се използва оборотна вода.

Подадената вода от водопроводната мрежа ще преминава през съществуващите помощни съоръжения за деминерализация на водата, след което ще се насочва към миялните машини на производствените цехове. Общо количество на водата, която ще бъде необходима за процеса е както следва:

| Миялни машини                |                 |            |             |           |             |                |
|------------------------------|-----------------|------------|-------------|-----------|-------------|----------------|
| Процес                       | Количество вода | Мах (m3/h) | Брой машини | Общо m3/h | Общо m3/ден | Общо m3/година |
| Преварително и основно миене | 1 m3/h-1.5 m3/h | 1,5        | 4           | 6         | 144         | 52560          |
| Съединяване на стъклата      | 1.5m3/h-2.5m3/h | 2,5        | 1           | 2,5       | 60          | 21900          |
| Последен контрол             | 1.5m3/h-2.5m3/h | 2,5        | 1           | 2,5       | 60          | 21900          |
|                              |                 |            | Total       | 11        | 264         | 96360          |

**г) генериране на отпадъци- видове, количества и начин на третиране, и отпадъчни води**

Основните отпадъци, които се предвиждат са след реализацията на инвестиционното намерение и са вече класифицирани и образувани в предприятието:

| Вид отпадък                                                                                                                                                                                                                                                                    | Очаквани количества /тон/ | Съхранение                                  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|---------------------------------------------|
| 15 02 02*- Абсорбенти, филтърни материали (включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване и предпазни облекла, <u>замърсени</u> с опасни вещества (кърпи за изтриване, замърсени с бои, лепила и др.), кърпи за изтриване, замърсени с бои, лепила и др. | 20                        | Площадка за временно съхранение на отпадъци |
| 15 01 10*- Опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества                                                                                                                                                                                     | 10                        | Площадка за временно съхранение на отпадъци |
| 07 02 99 – Отпадъци, неупоменати другаде /Изрезки от ПВБ/                                                                                                                                                                                                                      | 200                       | Площадка за временно съхранение на отпадъци |
| 15 01 01- отпадъци от хартиени опаковки – следствие използването им за опаковане на готовите стъкла, както и от разопаковане на материали                                                                                                                                      | 100                       | Площадка за временно съхранение на отпадъци |
| 15 01 02- Пластмасови опаковки- следствие използването им за опаковане на готовите стъкла, както и от разопаковане на материали                                                                                                                                                | 40                        | Площадка за временно съхранение на отпадъци |
| 10 11 14- утайки от полиране и шлифование на стъкло, различни от упоменатите в 10 11 13 (стъклен прах)                                                                                                                                                                         | 100                       | Площадка за временно съхранение на отпадъци |

Образуваните отпадъци ще се предават след сключване на договор със специализирани фирми, притежаващи необходимите документи по ЗУО за третиране.

Отпадъчни води ще се генерират по време на експлоатация на миялните машини. От процеса на шлифование, не се очаква образуване на отпадъчна вода, тъй като водите ще бъдат оборотни. Образувания стъклен при този процес се отделя посредством сепаратори, а водата се събира в събирателна вана и се използва обратно в същия процес. Генерираните отпадъчни води ще бъдат

отвеждани, чрез изградените канали в цеха за отпадъчни води до контролна точка с утаител, преди отвеждането им за заустване в градската канализация.

| Процес                                         | Очаквани количества отпадна вода |                          |                             |
|------------------------------------------------|----------------------------------|--------------------------|-----------------------------|
|                                                | Общо m <sup>3</sup> /h           | Общо m <sup>3</sup> /ден | Общо m <sup>3</sup> /година |
| Миене на стъкла в линията за ламинирано стъкло | 8,8                              | 211,2                    | 77088                       |
| Миене на стъкла в линията за рязане на стъкла  | 1                                | 24                       | 8760                        |

Отпадъчни води от охладителните кули няма да се образуват. По-голяма част от водите в охладителните кули ще се изпарява, а количеството, което остане ще се връща директно в процеса /към автоклав/.

#### **д) замърсяване и вредно въздействие; дискомфорт на околната среда**

##### **Емисии в атмосферата**

При реализацията на инвестиционното предложение се очаква генериране на емисии във въздуха. Емисии във въздуха ще се образуват от процеса на сушене на стъклата след печат с бои и процеса на охлаждане след това. Аналогично на емисиите отделяни от линии за ламинирано автомобилно стъкло 1 и 2, емисиите които ще се отделят от новата Линия 3 за ламинирано автомобилно стъкло са:

| Производствен участък                                                  | Брой изпускащи устройства | Брой машини към ИУ | Показател                                                  |
|------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------|------------------------------------------------------------|
| Машина за сушене на щампи след печатна кабина                          | 2                         | 2                  | Органични вещества, определени като общ органичен въглерод |
| Машина за охлаждане на изсушените щамповани стъкла след печатна кабина | 2                         | 2                  | Органични вещества, определени като общ органичен въглерод |
| Участък за полагане на прах и алкохол                                  | 2                         | 2                  | Прах                                                       |
|                                                                        |                           |                    | Органични вещества, определени като общ органичен въглерод |

#### **е) риск от големи аварии и/или бедствия, които са свързани с инвестиционното предложение**

„Шишеджам Аутомотив България“ ЕАД не е класифицирано като предприятие с „висок“ или „нисък“ рисков потенциал по отношение на използването и съхранението на химични вещества и смеси при производствената си дейност.

Тъй като за реализацията на Инвестиционното предложение се очаква увеличаване на количествата използвани химични вещества и смеси е направена актуализация на Доклад за класификация на предприятието, съгласно чл.103, ал.1 от ЗООС, с цел отчитане на новите количества ОХВ, както и за отразяване на класификацията на предприятието /приложение 2/.

След актуализация на Доклада е установено, че Шишеджам Аутомотив България“ ЕАД си запазва настоящия статус и не се класифицира като „предприятие с нисък рисков потенциал“.

За реализиране на Инвестиционното предложение няма риск от аварии и/или бедствия.

**ж) рисковете за човешкото здраве поради неблагоприятно въздействие върху факторите на жизнената среда по смисъла на § 1, т.12 от допълнителните разпоредби на Закона за здравето.**

Инвестиционното предложение няма да окаже неблагоприятно въздействие върху факторите на жизнената среда и няма да създаде рискове за човешкото здраве.

Цеховете, в които ще се монтират линиите са съществуващи, с изградена инфраструктура и канали за контролирано отвеждане на водите. Преди заустване в канализацията, водите ще се отвеждат в контролна шахта с утаител, което гарантира, че реализацията на инвестиционното предложение няма да доведе до замърсяване на води за питейно-битово водоснабдяване, минерални води и/или друг вид. Генериранията шум и емисии във въздуха са контролирани и подлежат на Собствено периодично измерване, което гарантира, че няма да окажат съществено и вредно въздействие върху околната среда и/или работещите около тях.

## **2. Местоположение на площадката, включително необходима площ за временни дейности по време на строителството.**

Местоположението на предвиденото инвестиционно намерение е в гр. Търговище, кв. Въбел, промишлена зона, имот №73626.533.9 по кадастрална карта на гр. Търговище. Имота е собственост на „Шишеджам Аутомотив България“ ЕАД като достъпа до него е, чрез обща инфраструктура с други

две дружества, за което има съставен разделителен протокол за ползване между тях- „Тракия Глас България“ ЕАД и „Пашабахче България“ ЕАД.

Новите линии ще бъдат монтирани в съществуващи цехове- Производствена сграда, в която се извършваше производството на Обработено стъкло и която вече не се използва след спиране на производството му и Производствена сграда, в която и към момента се извършва рязане и разкрояване на Джумбо стъкла. .

За реализация на инвестиционното предложение няма да бъде необходима допълнителна площ за временни дейности, тъй като не се предвижда строителство, а само монтаж на машини.

**3. Описание на основните процеси (по проспектни данни), капацитет, включително на съоръженията, в които се очаква да са налични опасни вещества от приложение №3 към ЗООС.**

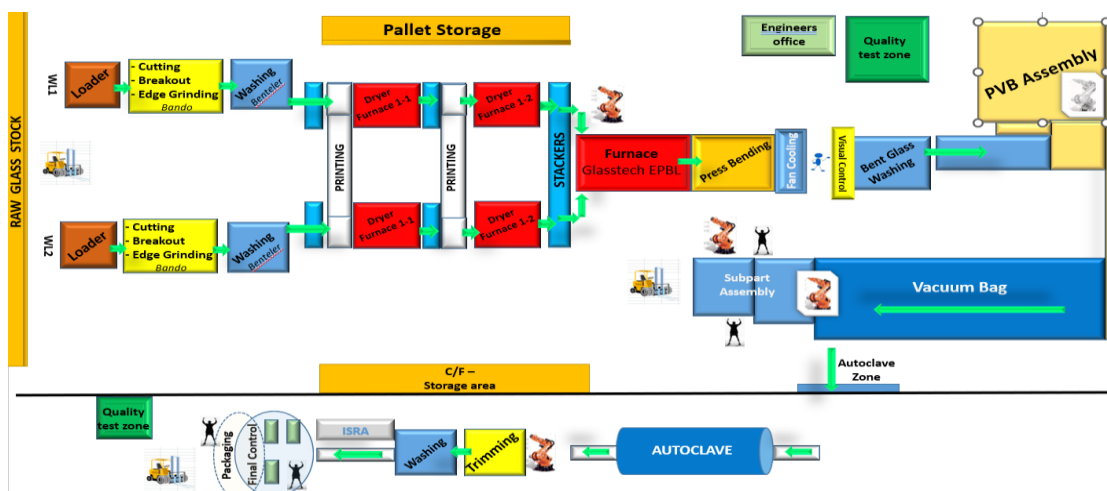
Съобразно желанията на клиентите и готовността на „Шишеджам Аутомотив България“ ЕАД да бъде конкурентоспособен и да отговори на търсенето на пазара, ръководството планира монтиране на нови линии, както следва:

- **Ламинирано автомобилно стъкло**

Процеса започва с постъпване на готово плоско стъкло, което подлежи на рязане в желаните размери, чрез машина за рязане. Тази машина се използва за изрязване на плоското „Jumbo“ стъкло в размери подходящи за производствената линия. При рязането, с цел предпазване на диаманта за рязане и за улесняване самия процес на рязане, се използва течност за рязане. Течността за рязане се подава автоматично върху режещия диамант под формата на малки капчици. След изрязване на стъклото, то постъпва в машина за миене, където се премахва попадналия от процеса на рязане стъклен прах.

След измиване, стъклото постъпва в машина за рязане и обработка, за оформянето му и подобряване качеството на страничните ръбове посредством начупване (родиране). В процеса на родиране се използва течност за охлаждане. Образуваният стъклен прах се отделя от течността посредством сепаратор – под всяка машина за рязане в линията за ламинирано автомобилно стъкло има сепаратор. Стъклата отново се подлагат на миене, преди процеса на щамповане. След измиването и изсушаването на стъклата те преминават през процес на щамповане. При него, чрез щамповъчна техника и емайлна боя, се боядисват вътрешните от двойката еднакви стъкла, съставлящи ламинираното автомобилно предпазно стъкло. Боядисването се осъществява от автоматизирана щамповъчна машина. Оттам стъклата се придвижват с конвейери към машини за изпичане на боите. Стъклата, които ще се използват като външни от еднаквите стъкла, съставлящи ламинираното автомобилно предпазно стъкло се пренасят в участък за полагане на прах. Целта на тази операция е да се предотврати слепването на двете стъкла при тяхното огъване в пещта. По принцип полагането на прах се прилага на леко огънатите стъкла за да се предотврати проявяването

на оптична грешка по стъклото причинена от големината на праховите частици. Полагането на прах се извършва автоматично в затворена зала (кабина) без присъствието на хора. За целта се използва специална машина. Комплектованите стъкла, при които дейността по полагане на прах и щамповане е приключила, се изпращат с конвейери в машината за огъване. Стъклата с голямо огъване, вместо полагане на прах, се обработват със смес от хартиен прах и алкохол. Целта е същата, а именно предотвратяване на слепването на стъклата в машината. Впръскването върху стъклото на сместа със съдържание на алкохол и прах от хартия се извършва автоматично в затворена кабина. След това алкохолът се изпарява и върху стъклото остава единствено слой от пепел (прах), който предотвратява залепването на стъклото. Двойките стъкла, на които полагането на прах и щамповане е приключило, се затоплят поетапно до 610 °C в машина и се огъват. Излезлите от огъването стъкла преди съединяването им, се изпращат в машина за миене. Прахът от повърхността на влизащите в миешката машина огънати стъкла се отстранява с помощта на цилиндричните четки и дискове, които са позиционирани под и върху машината. Използва се деминерализирана вода без миешки химикали. Оттам стъклата постъпват в залата за съединяване. В нея при температура 18-21 °C и влажност на въздуха 25-30 % се образува сандвич от двете еднакви стъкла, като между тях се поставя изрязан с подходящи размери лист от поливинил бутирал (PVB). Поставянето на PVB става автоматично от машината за рязане на PVB, която го затопля до около 100 °C, поставя го и го изрязва. Излишните късове PVB се изхвърлят като отпадък. Образуваният ”стъклен сандвич” се прекарва, чрез конвейери през машина за предварително ламиниране с цел усвояване на поливинил бутирала. Излезлите от машината за съединяване стъкла се прекарват с конвейери през преси с въртящи рула, където се осигурява пълно усвояване на поливинил бутирала от стъклото. След приключване на процесите по съединяване на стъклата, те преминават през операция автоклавиране. Тя включва етапи на затопляне и охлаждане при високо налягане – около 14 bar и температурата 140-150 °C. Целта е да се предаде прозрачност на намиращия се между двете стъкла PVB, с което се оформя крайното състояние на стъклото. Необходимото налягане се осигурява чрез компресори, които зареждат резервоара за въздух, от където се подава в автоклава. При нужда се включват автоматично в системата. Стъклата престояват около 1,5- 2 часа в автоклава при посочените условия. След това, се задейства вторият теплообменник на автоклава и започва охлаждане без да се променя налягането. През теплообменника се прекарва студена вода. С приключването на процеса се отваря автоматичен кран за извеждане на въздуха. Накрая се отваря и капакът на автоклава и чрез специално съоръжение стъклата се изкарва навън. След автоклавирането на стъклата се извършва автоматичен триминг на PVB от слепените стъкла, посредством роботизирани машини. В резултат на това се образува отпадък от малки парчета PVB. Оттам стъклата отново се измиват и тези, чието измиване след триминга е приключило, се подлагат на заключителен контрол, почистване, полагане на допълнителни части, необходими за последващо закрепяне на стъклото към автомобила /според желанието на клиента/, пакетират се и се изпращат в склад ”Готова продукция”.



Химични вещества и смеси, които ще се използват на линията:

| № | Наименование на веществото/сместа | Вещество/Смес | Идентификация на съставките EC № | Идентификация на съставките CAS № | Класификация съгласно Регламент /EO/ №1772/2008 /CLP/                               |
|---|-----------------------------------|---------------|----------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Acecute 5250                      | Смес          | 927-285-2                        | 68551-19-9                        | Запалими течности, Категория 3<br>Опасност при вдишване, Категория 1<br>H226; H304; |
|   |                                   |               |                                  | 90622-58-5                        |                                                                                     |
|   |                                   |               | 204-686-4                        | 124-18-5                          |                                                                                     |
|   |                                   |               | 926-141-6                        | 4742-47-8                         |                                                                                     |
|   |                                   |               | 225-878-4                        | 5131-66-8                         |                                                                                     |
| 2 | Vitrobac 3006                     | Смес          |                                  | 26062-79-3                        | Skin Sens. Кожна сенсibilизация 1A<br>H317                                          |
|   |                                   |               | 220-239-6                        | 220-239-6                         |                                                                                     |
| 3 |                                   | Смес          | 220-239-6                        | 2682-20-4                         | Сенсibilизация на кожата, Категория 1A<br>H317                                      |

|          |                                            |      |           |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|----------|--------------------------------------------|------|-----------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|          | <b>CONDAGLASS FA 255</b>                   |      |           |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>4</b> | <b>Fenzi</b><br>AG 2303%60<br>silver       | Смес | 231-131-3 | 7440-22-4  | Дразнене на кожата, Категория 2<br>Остра токсичност за водната среда, Категория 1<br>Силно токсичен за водните организми, с дълготраен ефект, Категория 1<br>H315 Предиизвиква дразнене на кожата.<br>H400- Силно токсичен за водните организми.<br>H410- Силно токсичен за водните организми, с дълготраен ефект                                                                                                 |
|          |                                            |      | 232-268-1 | 8000-41-7  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|          |                                            |      | 271-235-6 | 68526-86-3 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|          |                                            |      | 266-047-6 | 65997-18-4 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|          |                                            |      | 215-239-8 | 1314-62-1  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>5</b> | <b>Fenzi</b><br>AG 7500-60<br>AG PASTE 60% | Смес | 231-131-3 | 7440-22-4  | Skin Irrit. 2 H315 Предиизвиква дразнене на кожата.<br>Eye Irrit. 2 H319 Предиизвиква сериозно дразнене на очите.<br>Skin Sens. 1 H317 Може да причини алергична кожна реакция.<br>Repr. 1A H360FD Може да увреди оплодителната способност. Може да увреди плода.<br>Aquatic Acute 1 H400 Силно токсичен за водните организми.<br>Aquatic Chronic 1 H410 Силно токсичен за водните организми, с дълготраен ефект. |
|          |                                            |      | 232-268-1 | 8000-41-7  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|          |                                            |      | 271-235-6 | 68526-86-3 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|          |                                            |      | 266-047-6 | 65997-18-4 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|          |                                            |      | 246-885-9 | 25354-97-6 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>6</b> | <b>Fenzi</b><br>AG2303 %80                 | Смес | 231-131-3 | 7440-22-4  | Skin Irrit. 2 H315 Предиизвиква дразнене на кожата<br>Остра токсичност за водната среда, Категория 1<br>Силно токсичен за водните организми, с дълготраен ефект, Категория 1<br>H400- Силно токсичен за водните организми.<br>H410- Силно токсичен за водните организми, с дълготраен ефект                                                                                                                       |
|          |                                            |      | 232-268-1 | 8000-41-7  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|          |                                            |      | 271-235-6 | 68526-86-3 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|          |                                            |      | 266-047-6 | 65997-18-4 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|          |                                            |      | 215-239-8 | 1314-62-1  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>7</b> | <b>Fenzi</b><br>AG2303 %50                 | Смес | 231-131-3 | 7440-22-4  | Skin Irrit. 2 H315 Предиизвиква дразнене на кожата<br>Остра токсичност за водната среда, Категория 1<br>Силно токсичен за водните организми, с дълготраен ефект, Категория 1<br>H400- Силно токсичен за водните организми.<br>H410- Силно токсичен за водните организми, с дълготраен ефект                                                                                                                       |
|          |                                            |      | 232-268-1 | 8000-41-7  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|          |                                            |      | 271-235-6 | 68526-86-3 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|          |                                            |      | 231-131-3 | 7440-22-4  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|          |                                            |      | 266-047-6 | 65997-18-4 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>8</b> | <b>Fenzi</b><br>AG2450 -88                 | Смес | 231-131-3 | 7440-22-4  | Repr. 1A H360FD Може да увреди оплодителната способност. Може да увреди плода.<br>Остра токсичност за водната среда, Категория 1<br>Силно токсичен за водните организми, с дълготраен ефект, Категория 1<br>H400- Силно токсичен за водните организми.<br>H410- Силно токсичен за водните организми, с дълготраен ефект                                                                                           |
|          |                                            |      | 231-131-3 | 7440-22-4  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|          |                                            |      | 271-235-6 | 68526-86-3 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|          |                                            |      | 266-047-6 | 65997-18-4 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|          |                                            |      | 266-047-6 | 65997-18-4 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|          |                                            |      | 229-934-9 | 6846-50-0  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|          |                                            |      | 215-239-8 | 1314-62-1  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |

|           |                                                                                         |      |           |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------|------|-----------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>9</b>  | <b>Fenzi</b><br>AG7500 -85<br>AG PASTE 85%                                              | Смес | 231-131-3 | 7440-22-4  | Skin Sens. 1 H317 Може да причини алергична кожна реакция.<br>Repr. 1A H360FD Може да увреди оплодителната способност. Може да увреди плода.<br>Aquatic Acute 1 H400 Силно токсичен за водните организми.<br>Aquatic Chronic 1 H410 Силно токсичен за водните организми, с дълготраен ефект                                                                                                                                                                                                               |
|           |                                                                                         |      | 266-047-6 | 65997-18-4 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|           |                                                                                         |      | 232-268-1 | 8000-41-7  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|           |                                                                                         |      | 271-235-6 | 68526-86-3 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|           |                                                                                         |      | 246-885-9 | 25354-97-6 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>10</b> | <b>Fenzi</b><br>AG 1616-77<br>AG PASTE 77%                                              | Смес | 231-131-3 | 7440-22-4  | Skin Irrit. 2 H315 Предизвиква дразнене на кожата.<br>Aquatic Acute 1 H400 Силно токсичен за водните организми.<br>Aquatic Chronic 1 H410 Силно токсичен за водните организми, с дълготраен ефект.                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|           |                                                                                         |      | 271-235-6 | 68526-86-3 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|           |                                                                                         |      | 232-268-1 | 8000-41-7  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>11</b> | <b>Fenzi</b><br>Medium RM<br>527/25                                                     | Смес | 271-235-6 |            | Skin Irrit. 2 H315 Предизвиква дразнене на кожата.<br>Силно токсичен за водните организми , Категория 1<br>Токсичност за водните организми, с дълготраен ефект Категория 2<br>H400 Силно токсичен за водните организми.<br>H411 Токсичен за водните организми, с дълготраен ефект                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>12</b> | <b>FENZI</b><br>1L6026-IR223A                                                           | Смес | 266-047-6 | 65997-18-4 | Aquatic Chronic 3 H412 Вреден за водните организми, с дълготраен ефект                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|           |                                                                                         |      | 271-235-6 | 68526-86-3 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>13</b> | <b>Fenzi</b><br>1L5350-IR701T                                                           | Смес | 232-268-1 | 8000-41-7  | Skin Irrit. 2 H315 Предизвиква дразнене на кожата.<br>Eye Irrit. 2 H319 Предизвиква сериозно дразнене на очите                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|           |                                                                                         |      | 273-309-3 | 68956-56-9 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|           |                                                                                         |      | 271-235-6 | 68526-86-3 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>14</b> | <b>Akcoat İleri Kimyasal Kaplama Malzemeleri Sanayi ve Ticaret A.Ş</b> GAT<br>SBL4 1005 | Смес | 203-961-6 | 112-34-5   | Сериозно увреждане/дразнене на очите, Категория 2<br>H319                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>15</b> | Ксилол (ксилен)<br>Разредител ХВА<br>/Тинер/                                            | Смес | 203-576-3 | 108-38-3   | Запалими течности, Категория 3 H226<br>Остра токсичност (дермална), Категория 4 H312<br>Остра токсичност (инхал.), Категория 4 H332<br>Корозия/дразнене на кожата, Категория 2 H315<br>Сериозно увреждане/дразнене на очите, Категория 2 H319<br>Опасност при вдишване, Категория 1 H304<br>Специфична токсичност за определени органи – еднократнаекспозиция, Категория 3, дразнене на дихателните пътища H335<br>Специфична токсичност за определени органи – повтаряща се експозиция, Категория 2 H373 |
|           |                                                                                         |      | 203-396-5 | 106-42-3   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|           |                                                                                         |      | 202-849-4 | 100-41-4   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|           |                                                                                         |      | 202-422-2 | 95-47-6    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |

|           |                                                             |      |           |           |                                                                                                    |
|-----------|-------------------------------------------------------------|------|-----------|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>16</b> | Етилов спирт 95%<br>/етилов спирт/<br>UFI:He е<br>приложимо | Смес | 200-578-6 | 64-17-5   | Запалима течност, категория на опасност<br>2, H225 H319: Предизвиква сериозно<br>дразнене на очите |
|           |                                                             |      | 201-159-0 | 78-93-3   |                                                                                                    |
|           |                                                             |      | 200-661-7 | 67-63-0   |                                                                                                    |
|           |                                                             |      | 223-095-2 | 3734-33-6 |                                                                                                    |

• **линия за рязане и разкрояване на стъкло**

Линията ще бъде монтирана в съществуващата сграда №73626.533.9.124 за рязане и разкрояване на Jumbo стъкла, където са позиционирани и към момента двете налични линии. Новата линия ще покрие и обслужва капацитета на новата трета линия за ламинирано стъкло- Етап 3. Капацитета на линията за рязане ще бъде 3 000 000 м2/година. Основната суровина на линията е плоското стъкло- "JUMBO" стъкла, които ще постъпват от склада за съхранение на суровини. Посредством специализирани транспортни средства суровината ще се превозва към линията за рязане, където ще се изрязва в размери подходящи за производствената линия.

Новата линия ще бъде идентична в технологично отношение със съществуващите. Линията за рязане на автомобилно стъкло ще има следните модули, които са неразделни и са комплексна доставка от производителя:

- Модул за рязане;
- Модул за измиване;
- Модул за контрол на качеството чрез сканиране;
- Модул за Прахополагане и събиране

*Модул за рязане:*

Модула за рязане и обработка се използва за рязане на стъкло с желаните размери от доставеното необработено стъкло. С цел предпазване на елмаза за рязане и улесняване на процеса на рязане се използва течност за рязане (масло за рязане). Тази течност се подава автоматично върху елмаза под формата на дребни капчици. Счупените при подготовката на стъклото парчета ще се предават за рециклиране.

*Модул за измиване:*

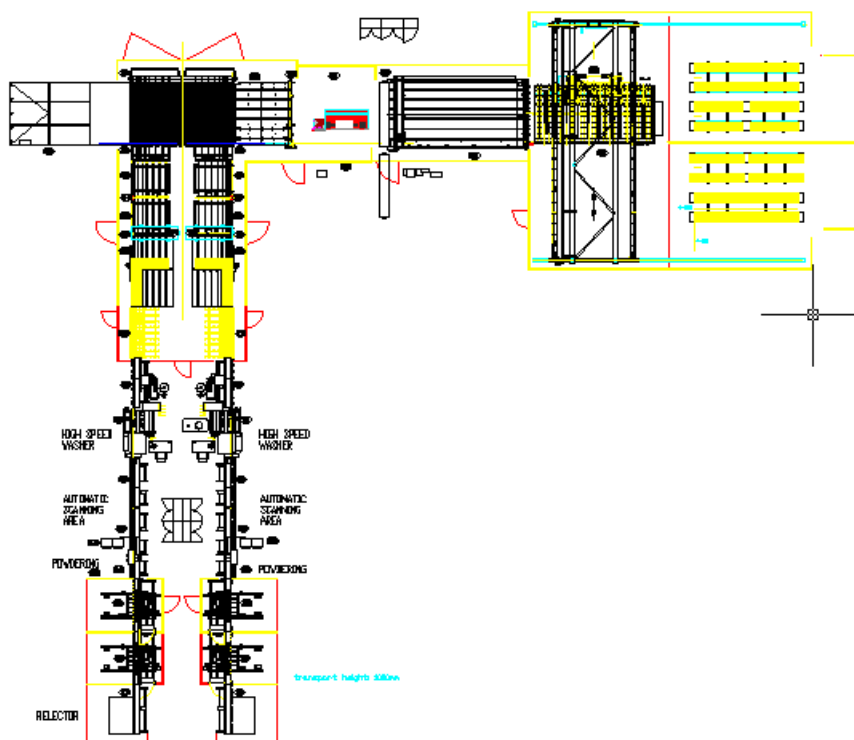
Прахът и нечистотиите от повърхността на влизащите в миещата машина нарязани стъкла се почистват с помощта на цилиндричните четки и дискове, които ще са позиционирани под и върху машината. Тази машина използва деминерализирана вода - произведена в спомагателните помещения към цеха. Под влиянието на комплекта дюзите под налягане, водата се насочва към повърхността на стъклото. Не се предвижда използването на сапун или някакъв химикал. Отделената тук отпадъчна вода не изисква пречистване в пречиствателна станция. След като излезе от машината за миене стъклото преминава през конвейер и влиза в участъка за продухване за подсушаване. В нея водата останала по повърхността на стъклото се отстранява. Приблизителната циркулация на вода в този модул ще бъде около 300 л/час. Отпадната вода от този модул ще преминава през филтри и ще се използва повторно. Водата, която не е с добро качество за процеса ще се зауства като отпадна. Приблизително количество на отпадната вода ще бъде около 1 м3/час.

*Модул за контрол на качеството, чрез сканиране:*

Стъклата, чието измиване е приключило ще се проверяват – сканират чрез автоматичен лазерен скенер, с което се контролира качеството на нарязаните стъкла. Откритите дефекти по стъклата автоматично се пренасочват към обособена клетка за събиране на дефектните стъкла, които ще бъдат върнати за рекламация, ако дефекта е производствен. Качествените стъкла продължават, чрез конвейер към модула за прахополагане.

*Модул за Прахополагане и събиране:*

Стъклата, които ще преминат през качествения контрол се подлагат на прахополагане. Целта на тази дейност е да се предотврати слепването на стъклата при тяхното опаковане и складиране. Прахополагането ще се извършва автоматично в затворен участък без присъствието на хора. За тази дейност ще се използва специален модул към технологичната линия. Не се образуват никакви емисии. Комплектованите стъкла, при които дейността по прахополагане е приключила се събират в метални палети и се транспортират до производствения цех.



Химични вещества и смеси, които ще се използват на линията:

| № | Наименование на веществото/сместа | Вещество/Смес | Идентификация на съставките EC № | Идентификация на съставките CAS № | Класификация съгласно Регламент /EO/ №1772/2008 /CLP/ |
|---|-----------------------------------|---------------|----------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------|
|---|-----------------------------------|---------------|----------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------|

|   |             |      |           |            |                                                                                     |
|---|-------------|------|-----------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Acecut 5250 | Смес | 927-285-2 | 68551-19-9 | Запалими течности, Категория 3<br>Опасност при вдишване, Категория 1<br>H226; H304; |
|   |             |      |           | 90622-58-5 |                                                                                     |
|   |             |      | 204-686-4 | 124 -18-5  |                                                                                     |
|   |             |      | 926-141-6 | 4742-47-8  |                                                                                     |
|   |             |      | 225-878-4 | 5131-66-8  |                                                                                     |

- **Водоохлаждаща система -Охладителни кули**

Водоохлаждащите агрегати използват технологията за охлаждане, при която преносът на енергия се извършва от вода. Използват се чилъри с водно охлаждане /3 броя/. Вградения в тях компресор съгъства охлаждащия газ до по-висока температура, след което този горещ газ се охлажда от топлообменника и охлажда водата. Охладената вода се използва като топлоносител и пренася енергията от вътре навън. Отделената от горещия газ топлинна енергия се извежда навън, чрез воден топлообменник- охладителна кула /1 брой/. Охладителната кула се състои от два отделни кръга- отворен и затворен. Затворения кръг е свързан с производствения процес и през него протича основно горещата вода, която трябва да бъде охладена. Отворения кръг е този, в който протича отвеждането на излишната топлина. Охлаждането на водата се осъществява при преминаването ѝ през тръбен топлообменник, от външната страна на който протича процеса на изпарително охлаждане при контакта на загретия въздух и охлаждащата вода. Охладената вода се изпомпва и разпространява във всички вътрешни тела за топлообмен.

- **Компресори за сгъстен въздух**

Системата за сгъстен въздух се състои от три основни компонента: агрегат за производство на сгъстен въздух – копресор /4 броя основни и 1 бр. резервен/, разпределителна система и оборудване за утилизиране. Компресорната машина е с електрическо задвижване. Тя всмуква атмосферен въздух през въздушен филтър и го компенсира, като намалява обема му значително. Поради това, че компресираният въздух е с повишена температура, той съдържа концентрирана влага от естествена влажност в атмосферата. По-нататъшната му обработка продължава в охладителна система и изсушител /5 брой/, където съдържанието на влага се извлича. Така обработения и компресиран въздух се подава към резервоар за сгъстен въздух и от там към разпределителната система на завода. Кондензът от съоръженията-компресори, изсушител, ресивер и филтър, чрез маркучи от изхода на автоматичните дренажи се отвежда в система за третиране на конденза. Въздухът се пречиства като се отделят аерозолите на маслото и твърдите частици посредством филтри, които се монтират на входните и изходните точки на системата. Изходните зони /към машините/ на разпределителните системи за сгъстен въздух включват спирателен кран, регулатор на налягането и омаслител. Съдът за сгъстен въздух ще се разположи извън помещението. Той представлява напорен резервоар с обем 15 м3. Съдът ще е комплектуван с манометър и предпазен вентил. Ще се монтира върху бетонови фундаменти.

**4. Схема на нова или промяна на съществуващата пътна инфраструктура.**

Инвестиционното предложение няма да доведе до необходимост от изграждане на нова или промяна в съществуващата инфраструктура, поради което схема не е представена.

**5. Програма за дейностите, включително за строителство, експлоатация и фазите на закриване, възстановяване и последващо използване.**

За реализация на инвестиционното предложение се планира:

До края на 2025 г.

- Получаване на становище за преценка необходимостта от извършване на оценка на въздействието по околна среда /ОВОС/

2026 г.

- Подготовка на основите за машините.
- Монтаж на машините и съоръженията /от м. Август 2026 г. до Януари 2027 г./

2027 г.

- Стартиране на производството.

**6. Предлагани методи за строителство.**

Не се предвиждат строителни дейности за реализация на инвестиционното предложение.

**7. Доказване на необходимостта от инвестиционното предложение.**

Предвид бързоразвиващия се пазар на автомобили и тяхното постоянно усъвършенстване с цел по-голяма безопасност, реализирането на инвестиционното предложение ще подпомогне производителите в техните цели за усъвършенстване.

Необходимостта от изграждане на новите линии, може да се обобщи както следва:

- **Растящо търсене на автомобилно стъкло** – увеличаване на производството на автомобили, особено електрически и хибридни, води до повишено търсене на висококачествени ламинирани стъкла.

- **Безопасност** – ламинираното стъкло е предпочитано заради по-добрата устойчивост при удар и защита на пътниците
- **Подобрено качество на продукта**- възможност за производство на стъкла с допълнителни функции (UV защита, шумоизолация, отопление)
- **Увеличаване на капацитета** – по-голям обем продукция за покриване на растящото търсене
- **Създаване на нови работни места** – положителен социален ефект за региона.

**План, карти, снимки, показващи границите на инвестиционното предложение, даващи информация за физическите, природните и антропогенните характеристики, както и за разположените в близост елементи от Националната екологична мрежа и най-близко разположените обекти, подлежащи на здравна защита и отстоянията от тях.**

Площадката на която ще се монтира инвестиционно намерение е в гр. Търговище, кв. Въбел, промишлена зона, имот №73626.533.9 по кадастрална карта на гр. Търговище. Имота е собственост на „Шишеджам Аутомотив България“ ЕАД като достъпа до него е, чрез обща инфраструктура с други две дружества, за което има съставен разделителен протокол за ползване между тях- „Тракия Глас България“ ЕАД и „Пашабахче България“ ЕАД. В приложение №1 е представена скица на имота с нанесени координатите на границите на имота. Съгласно скицата, трайното предназначение на територията е урбанизирана, а начина на трайно ползване е за производство на стъкло.

Инвестиционното предложение не се намира в близост до обекти, подлежащи на здравна защита или санитарно-охранителни зони, както и до територии имащи значение за опазване на обектите на културното наследство.

Инвестиционното предложение не попада в границите на защитени територии по смисъла на ЗЗТ и защитени зони от Националната екологична мрежа, съгласно ЗБР. Най-близко разположената ЗЗ е BG0000421 „Преславска планина“ за опазване на природните местообитания, намираща се на повече от 5,5 км от ИП.

#### **8. Съществуващо земеползване по границите на площадката или трасето на инвестиционното предложение.**

Реализирането на инвестиционното предложение няма да доведе до ползване на допълни земи или приобщаване на нови такива. Площадката на която ще се реализира ИП е със следните собственици:

- **„Тракия Глас България“ ЕАД, ЕИК: 117606893**

Адрес: Област Търговище, гр. Търговище 7700, кв. Въбел, Индустриална зона

- **„Пашабахче България“ ЕАД, ЕИК: 203850582**

Адрес: Област Търговище, гр. Търговище 7700, кв. Въбел, Индустриална зона

- **„Шишеджам Аутомотив България“ ЕАД, ЕИК: 203850598**

Адрес: Област Търговище, гр. Търговище 7700, кв. Въбел, Индустриална зона

Инвестиционното предложение ще се реализира във вече изградените и съществуващи производствени сграда на „Шишеджам Аутомотив България“ ЕАД, поради което няма да възникне необходимост от приспособяването на площадката към имота.

- 9. Чувствителни територии, в т.ч. чувствителни зони, уязвими зони, защитени зони, санитарно-охранителни зони около водоизточниците и съоръженията за питейно-битово водоснабдяване и около водоизточниците на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди и др.: Национална екологична мрежа.**

Инвестиционното предложение не се намира в близост и няма да засегне чувствителни територии и зони, в.т. уязвими зони, защитени зони, санитарно-охранителни зони и/или съоръжения за питейно-битово водоснабдяване. Най-близко разположените територии и обекти са:

- Природна забележителност коня- гр. Търговище, местност „Парка“. Отстояние от ИП- около 5 км
- Дервентска пещера- Община Търговище, с. Пролаз, Отстояние от ИП- около 10 км.
- Природен парк Шуменско плато- гр. Шумен, Отстояние от ИП- около 45 км
- Защитена местност „Игликина поляна“- гр. Търговище, Отстояние от ИП- около 6 км
- Защитена местност „Урумово лале“- Община Търговище, с. Пайдушко, Отстояние от ИП- около 15 км

- 10. Други дейности, свързани с инвестиционното предложение (например добив на строителни материали, нов водопровод, добив или пренасяне на енергия, жилищно строителство).**

Инвестиционното намерение не е свързано с други дейности като добив на строителни материали, нов водопровод, добив или пренасяне на енергия, жилищно строителство.

**11. Необходимост от други разрешителни, свързани с инвестиционното предложение**

Производствените дейности на „Шишеджам Аутомотив България“ ЕАД не са обект на комплексно и/или друго разрешително, поради което за реализиране на инвестиционното предложение няма да е необходим друг документ освен съгласуването му по глава Шеста от Закона за опазване на околната среда.

**III. Местоположение на инвестиционното предложение, което може да окаже отрицателно въздействие върху нестабилните екологични характеристики на географските райони, поради което тези характеристики трябва да се вземат под внимание, и по-конкретно:**

**1. съществуващо и одобрено земеползване;**

Съгласно представената в приложение №1 скица на площадката, на която ще се реализира инвестиционното предложение, трайното предназначение на територията е урбанизирана, а начина на трайно ползване е за производство на стъкло.

**2. мочурища, крайречни области, речни устия;**

Имота, в който ще се реализира инвестиционното предложение не се намира в мочурища, крайречни области и/или речни устия.

**3. крайбрежни зони и морска околна среда;**

Имота, в който ще се реализира инвестиционното предложение не се намира в близост до крайбрежни зони и морска околна среда.

**4. планински и горски райони;**

Имота, в който ще се реализира инвестиционното предложение не се намира в планински и горски райони.

**5. защитени със закон територии;**

Имота, в който ще се реализира инвестиционното предложение не се намира в защитени със закон територии.

6. **засегнати елементи от Националната екологична мрежа;**  
Имота, в който ще се реализира инвестиционното предложение не се намира в територии, част от Националната екологична мрежа.
7. **ландшафт и обекти с историческа, културна или археологическа стойност;**  
Имота, в който ще се реализира инвестиционното предложение не се намира в близост до обекти с историческа, културна или археологическа стойност.
8. **територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статут или подлежащи на здравна защита.**  
В близост до имота, собственост на „Шишеджам Аутомотив България“ ЕАД няма санитарно-охранителни зони
- IV. **Тип и характеристики на потенциалното въздействие върху околната среда, като се вземат предвид вероятните значителни последици за околната среда вследствие на реализацията на инвестиционното предложение:**

**1. Въздействие върху населението и човешкото здраве, материалните активи, културното наследство, въздуха, водата, почвата, земните недра, ландшафта, климата, биологичното разнообразие и неговите елементи и защитените територии.**

В процеса на експлоатация на новите линии и машини ще се генерират емисии във въздуха само от сушенето на стъклата след шамповане, което няма да доведе до неблагоприятно въздействие върху човешкото здраве или биологичното разнообразие, предвид, че същата дейност се извършва и към момента и не води до влошаване на качеството на флората и фауната. Водите, които ще се използват, ще се заустват контролирано в градска канализация, а не директно във водоизточник. Предвид това, считаме, че инвестиционното предложение няма да има негативно въздействие върху населението, човешкото здраве, културното наследство, въздуха, почвите и земните недра.

**2. Въздействие върху елементи от Националната екологична мрежа, включително на разположените в близост до инвестиционното предложение.**

Инвестиционното намерение не се намира в защитена зона, в зона със защитена растителност или зони със защитени животински видове. В близост до обекта няма чувствителни зони и защитени

територии, поради което не се очаква въздействие върху елементи на Националната екологична мрежа.

**3. Очакваните последици, произтичащи от уязвимостта на инвестиционното предложение от риск от големи аварии и/или бедствия.**

Промяната в количеството химични вещества и смеси след реализиране на инвестиционното намерение е малка и няма да доведе до риск от големи аварии и/или бедствия.

**4. Вид и естество на въздействието (пряко, непряко, вторично, кумулативно, краткотрайно, средно- и дълготрайно, постоянно и временно, положително и отрицателно).**

|                                                                  | Въздействие върху околната среда |                                                          |                        |                             |
|------------------------------------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------------------------------|------------------------|-----------------------------|
|                                                                  | Пряко/Непряко/Вторично           | Кумулативно/<br>Краткотрайно,<br>средно и<br>дълготрайно | Постоянно/<br>Временно | Положително/<br>Отрицателно |
| Въздействие върху населението и човешкото здраве                 | Не се очаква                     | Не се очаква                                             | Не се очаква           | Не се очаква                |
| Въздействие върху материалните активи                            | Не се очаква                     | Не се очаква                                             | Не се очаква           | Не се очаква                |
| Въздействие върху културното наследство                          | Не се очаква                     | Не се очаква                                             | Не се очаква           | Не се очаква                |
| Въздействие върху въздуха                                        | Пряко                            | средно                                                   | постоянно              | отрицателно                 |
| Въздействие върху водата                                         | Непряко                          | дълготрайно                                              | постоянно              | Отрицателно                 |
| Въздействие върху почвата                                        | Не се очаква                     | Не се очаква                                             | Не се очаква           | Не се очаква                |
| Въздействие върху земните недра                                  | Не се очаква                     | Не се очаква                                             | Не се очаква           | Не се очаква                |
| Въздействие върху ландшафта                                      | Не се очаква                     | Не се очаква                                             | Не се очаква           | Не се очаква                |
| Въздействие върху климата                                        | Не се очаква                     | Не се очаква                                             | Не се очаква           | Не се очаква                |
| Въздействие върху биологичното разнообразие и защитени територии | Не се очаква                     | Не се очаква                                             | Не се очаква           | Не се очаква                |

- 5. Степен и пространствен обхват на въздействието – географски район; засегнато население; населени места (наименование, вид – град, село, курортно селище, брой на населението, което е вероятно да бъде засегнато, и др.).**

Имота, в който ще се реализира инвестиционно намерение е в гр. Търговище, кв. Вълбел, промишлена зона, имот №73626.533.9 по кадастрална карта на гр. Търговище. Имота е собственост на „Шишеджам Аутомотив България“ ЕАД като достъпа до него е, чрез обща инфраструктура с други две дружества, за което има съставен разделителен протокол за ползване между тях- „Тракия Глас България“ ЕАД и „Пашабахче България“ ЕАД.

Имота е отдалечен от населени места, поради което реализацията на ИП няма да засегне населението

- 6. Вероятност, интензивност, комплексност на въздействието.**

Въздействието върху водите ще бъде минимално, тъй като в процесите, в които се използва няма използване на химични вещества и смеси, които да я замърсят . Емисии във въздуха ще се образуват от процеса на щамповане на стъклата, чиято дейност се извършва и към момента и подлежи на Собствени периодични измервания, поради което ИП няма да въздейства върху качеството на въздуха в района.

- 7. Очакваното настъпване, продължителността, честотата и обратимостта на въздействието.**

След реализация на инвестиционното предложение се очаква минимално въздействие върху водите, въздуха и използването на материални ресурси. Други въздействия от ИП не се очакват.

- 8. Комбинирането с въздействия на други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения.**

Не се очаква комбинирането с въздействия на други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения.

- 9. Възможността за ефективно намаляване на въздействията.**

За ефективно намаляване на въздействието върху водите се планира проучване и търсене на алтернативи за повторно използване на водата като оборотна, като по този начин се цели намаляване на генерираната отпадъчна вода и намаляване на използването на питейна вода за производствени нужди.

**10. Трансграничен характер на въздействието.**

Не се очаква трансграничен характер на въздействие, предвид отдалечеността на инвестиционното предложение от границите на Република България

**11. Мерки, които е необходимо да се включат в инвестиционното предложение, свързани с избягване, предотвратяване, намаляване или компенсиране на предполагаемите значителни отрицателни въздействия върху околната среда и човешкото здраве.**

По време на експлоатация на инвестиционното намерение не се очакват значителни отрицателни въздействия върху околната среда и човешкото здраве, поради което не са набелязани мерки за избягване, предотвратяване, намаляване или компенсирането им.

**V. Обществен интерес към инвестиционното предложение.**

Обществения интерес към инвестиционното предложение ще бъде изяснен по реда на чл.6, ал.9 от Наредба за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда.

**Изготвил:**

Х\* М\*, Еколог

**Одобрил:**

Г\*С\* .....

Директор на заводите за производство на стъкло в България и Прокурист

Й\* Йотов

.....

Директор Качество