



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Министерство на околната среда и водите
РЕГИОНАЛНА ИНСПЕКЦИЯ гр. ШУМЕН

РЕШЕНИЕ
№ ШУ- 11 - ПР/2025 г.

за преценяване на необходимостта от извършване на оценка на въздействието върху околната среда

На основание чл.93, ал.3 и ал. 6 от *Закона за опазване на околната среда* /ЗООС/(обн. ДВ бр.91/2002г., изм. и доп.), чл.31, ал.4 и ал.6 от *Закона за биологичното разнообразие* /ЗБР/ (обн. ДВ.бр.77/2002г., изм. и доп.), чл.40, ал.4 във връзка с ал.3 и въз основа на критериите по чл.16 от *Наредбата за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони* /Наредбата за ОС/ (ПМС № 201/31.08.2007 г., ДВ, бр.73/2007г, изм. и доп.), чл. 7, ал.1 и чл. 8, ал.1 от *Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда* /Наредбата за ОВОС/ (обн. ДВ бр.25/2003г., изм. и доп.), представена писмена документация от възложителя по приложение № 2 към чл.6 от Наредбата за ОВОС – «ШИШЕДЖАМ АУТОМОТИВ БЪЛГАРИЯ» ЕАД, гр. Търговище, кв. Въбел, Промислена зона и получено становище на Регионална здравна инспекция гр. Търговище

РЕШИХ:

да не се извършва оценка на въздействието върху околната среда за

инвестиционно предложение: „Монтиране на нови линии и машини в производството на автомобилно стъкло за допълнителна обработка на стъклата, използване на нови видове химични вещества и смеси и подобрене в производствения процес“, което **няма вероятност** да окаже значително отрицателно въздействие върху природни местообитания, популации и местообитания на видове, предмет на опазване в защитени зони

местоположение: поземлен имот с идентификатор 73626.533.9 по КKKP на гр. Търговище с площ 1034084 м² и НТП: „За производство на стъкло“

възложител: «ШИШЕДЖАМ АУТОМОТИВ БЪЛГАРИЯ» ЕАД, ЕИК: 203850598

седалище: гр. Търговище, кв. Въбел, Промислена зона

Характеристика на инвестиционното предложение (ИП):

Инвестиционното предложение предвижда монтиране на нови линии и машини в производството на автомобилно стъкло за допълнителна обработка на стъклата, използване на нови видове химични вещества и смеси и подобрене в производствения процес. Ще бъде реализирано в завод за производство на автомобилно стъкло в поземлен имот с идентификатор 73626.533.9 по КК на гр. Търговище с НТП: „За производство на стъкло“ с капацитет на производство на темперирано автомобилно стъкло 2 800 000 м². На новите линии ще се извършва допълнителна обработка на готовите стъкла, при която ще се поставят върху тях различни елементи и допълнителни части, необходими за по-добро нагряване на стъклата и/или за поставяне на различни сензори. Новите линии ще бъдат монтирани в цеха



на обработено стъкло, който не се използва след спиране на производството на този вид стъкло. С реализация на ИП се предвижда промяна на съществуващия капацитет на производство на temperирано автомобилно стъкло с 162 000 м² на година. Общият годишен капацитет на линията за temperирано автомобилно стъкло ще бъде 2 962 000 м². Капацитетът на линията за ламинирано стъкло се запазва без промяна. За реализация на инвестиционното предложение не се предвижда строителство, а само монтаж на машини.

Ще бъдат монтирани:

1. линия /Porsche G2 Line- странично стъкло/;
2. линия /Porsche G2 Line- стъкла за предни и задни врати /;
3. линия /ROLLS ROYCE/;
4. линия Porsche G1 Line;
5. машина за монтаж на ПВБ с реотани и конектори на стъклата.

1. Линия /Porsche G2 Line- странично стъкло/ - Първия етап ще бъде подготовка на рамката за стъклото, която ще бъде пластмасова рамка и ще се поставя на обособено работно място, където първо се извършва почистване с алкохол и нанасяне на свързващ материал- Пример /Efbond DN220/. Обработените рамки ще се поставят на стелаж за изсушаване на стайна температура за около 15 минути, след което ще се поставят на линията, където ще им се поставя лентов профил /изработен от пластмаса и метал/ на рамката за стъклото. Процеса е полуавтоматичен. Според типа, модела и изискванията на клиента, на рамките ще се поставят и различни пластмасови части, необходими за закрепване на стъклото към автомобила. Стъклата и рамките ще се зареждат в референтната маса на робота за сглобяване на подчасти, ще следва плазмено почистване на рамките и поставяне на стъклото на полиуретан, след това монтаж в рамката. Така обработените стъкла ще се поставят в машина за изсушаване и втвърдяване на нанесения полиуретан между 40 – 60 С° за 1 час. Машината няма да има изходни тръби и няма да бъдат изпускани емисии извън производствения цех. По конвейерна система вече изсушените и сглобени части ще отиват при оператор, чрез елеваторна система, след което оператор ще поставя баркод и ще извършва сглобяване на метална плоча и нанася на уплътнителна лента. Стъклата ще преминават през система, която ще проверява за липсващи допълнителни части по стъклото и ще следва измерване, след което пакуване и подготовка за спедиция. Общо на линията ще работят 6 души персонал едновременно.

Химичните вещества и смеси, които ще се използват на линията ще бъдат Алкохол /Butanon/-/Нов/ H225; Пример /Efbond DN220/-/Нов/; Полиуретан Korapur 240 /съществуващ/; Полиуретан Korakur 310 /нов/; Грес Klübersynth RA 44-702 /нов/ и Полиуретанов компонент COLO-FAST* R 8959/112-/нов/.

2. Линия /Porsche G2 Line- стъкла за предни и задни врати /- На линията ще бъдат разположени 4 станции за зареждане на стъкло за процеса на сглобяване на подчасти. Всяка станция ще има едни и същи стъпки на процеса.

Процесът на сглобяване на подчасти ще започва с почистване на стъклото със Sika cleaner, след което ще следва ръчно зареждане на стъклото и подчастите към хващач. Стъклото ще се поема от робот, където ще му се поставя активатор и ще се поставя за сушене, а предишното стъкло ще се взема за автоматичен процес на сглобяване на част. Роботът ще почиства подчастите и стъклото за сглобяване, след което ще ги отвежда за поставяне на Полиуретан. Процесът на сглобяване на подчасти ще се извършва от робот, като местата на частите ще се загряват предварително до 60 - 70°С. След поставяне и закрепване на частите, системата ще започва да втвърдява Полиуретана при 120 - 130°С, след което ще



9700, гр. Шумен, ул. „Съединение“ №71, ет.3
Тел: (+35954) 831-954, Факс: (+35954) 876-840
e-mail: riosv@riosv-shumen.eu www.riosv-shumen.eu



се почиства Полиуретана, който е в повече и ще се поставят готовите стъкла в машина /сушилня/ за допълнително втвърдяване. Следва изпращане към машина за поставяне на хидрофобно покритие на стъклата, която е съществуваща в завода и се намира в съществуващ цех, който е в близост до новата линия.

Химичните вещества и смеси, които ще се използват на линията ще бъдат: Изопропанол /съществуващ/; Sika cleaner- /нов/; Efbond DW 646 /съществуващ/; Efbond HA 315 - /съществуващ/; Sivo Clear K1/съществуващ и Sivo Clear K2. /съществуващ/.

3. Линия /ROLLS ROYCE/ - Стъклото ще се почиства с Изопропанол, след което ще му се нанася грунд. Следва извършване на полуавтоматичен монтаж на скоба с два вида полиуретан, който се смесва. Скобите ще се затварят ръчно и ще се извършва процес на сглобяване. Температурата на втвърдяване ще бъде 50 °C. На стъклото ще се поставят финални допълнителни части и ще се пакетира върху метални палети.

Химичните вещества и смеси, които ще се използват на линията ще бъдат: Изопропанол /съществуващ/; Sika cleaner- /нов/; Полиуретан Korapur 240 /съществуващ/; Полиуретан Korakur 310 /нов/; Betamate 2810 A /нов/; Грунд Primer 4298UV- /нов/ и Körabond HG73/нов/.

4. Линия Porsche G1 Line - Процесите и етапите на обработка на стъклата ще бъдат същите като на линията Porche G2 line, като единствената разлика ще бъде, че на тази линия всички дейности ще се извършват ръчно, без употребата на работи.

5. Машина за монтаж на ПВБ с реотани и конектори на стъклата - Машината ще се инсталира в съществуващата стая за разпъване и рязане на Поливинил бутирал /ПВБ/ и е голяма ролкова цилиндрична машина, към която са прикрепени глави, намотани с жици. В машината ще се зарежда лист ПВБ, който ще бъде прикрепен към барабана и главите. След поставянето и настройката на главите и листа, машината ще се пуска. При експлоатацията ѝ, същата започва да върти листа около главите със жица и по този начин ще се прикрепят тези жици-реотани към ПВБ листа, с цел загряване на стъклото. След приключване на цикъла на машината, листа ПВБ с нанесената по него жица ще се поставя на работна маса, където ръчно с поялник ще се поставя метална бара върху листа, необходима за създаване на контакт с реотаните и затопяне на стъклото в следствие. Следваща стъпка ще бъде придвижването на листа за поставяне на конектори /клипси/, състоящи се от пластмаса и метал върху ПВБ листа.

С реализиране на ИП, ще се постигне подобрене на процеса при шлифване на стъклата. С цел намаляване консумацията на вода се планира използването на оборотна вода при шлифване на стъклата. Процеса на шлифване не се променя, остава същия: водата, обработена с охлаждащ лубрикант и флокулант постъпва при процеса на шлифване, след което се отвежда до събирателна вана. Водата от събирателната вана преминава през сепараторите за отделяне от нея на стъкления прах и след това се отвежда в каналите за отпадъчна вода. С подобренето на процеса, събирателната вана ще се отдели на 2 зони- за чиста и за мръсна вода. След процеса на сепариране на стъкления прах, водата ще постъпва в чистата зона на събирателната вана, където ще се връща отново в процеса на шлифване. По този начин процеса ще бъде оборотен и непрекъснат. Лубриканта (Condaglass FA 255) и флокуланта (Vitrobas 3006) са съществуващи неопасни химични вещества, които няма да се променят. С подобренето на процеса, водата ще се събира във вана и ще се използва многократно в затворен цикъл. Стъкления прах е класифициран с код 10 11 14- утайки от полиране и шлифване на стъкло, различни от упоменатите в 10 11 13 (стъклен прах).



9700, гр.Шумен, ул.,„Съединение”№71, ет.3
Тел: (+35954) 831-954, Факс: (+35954) 876-840
e-mail: riosv@riosv-shumen.eu www.riosv-shumen.eu



Технологията му за образуване няма да се променя, а ще продължи както до момента-разделяне от сепаратора без обезводняване и без използване на химични вещества и смеси.

По време на експлоатация на новото оборудване ще се използва вода от съществуващата водопроводна мрежа и ел. захранване от съществуващата електропреносна мрежа в имота. За процеса на шлифование няма да е необходимо допълнително количество вода, а ще се използва оборотна вода.

Инвестиционното предложение не попада в границите на защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии (ДВ.бр.133/ 1998 г., доп. и изм.) и защитени зони /33/ от Националната екологична мрежа съгласно Закона за биологичното разнообразие (ЗБР, ДВ бр.77/ 2002 г., доп. и изм.). Най- близко разположената ЗЗ е BG 0000421 „Преславска планина“ за опазване на природните местообитания (обявена със Заповед № РД-293/ 31.03.2021г. на министъра на околната среда и водите, обн. ДВ бр.47/ 04.06.2021г.), намираща се на отстояние повече от 5,5км от ИП.

Съгласно разпоредбите на чл.31, ал.1 от ЗБР и чл.2, ал.1, т.1 от Наредбата за ОС, ИП подлежи на оценка за съвместимостта му с предмета и целите на опазване на посочената по-горе ЗЗ. След анализ на представената информация и документация и на основание чл.40, ал.3 от Наредбата за ОС, въз основа на критериите по чл.16 от нея, е извършена преценка за вероятната степен на отрицателно въздействие, според която ИП „Монтиране на нови линии и машини в производството на автомобилно стъкло за допълнителна обработка на стъклата, използване на нови видове химични вещества и смеси, и подобрене в производствения процес“ в Поземлен имот с идентификатор 73626.533.9 по Кадастралната карта на гр. Търговище, общ. Търговище няма вероятност да окаже значително отрицателно въздействие върху природните местообитания, популации и местообитания на видове, предмет на опазване в ЗЗ от мрежата Натура 2000.

Инвестиционното предложение попада в обхвата на т. 5г) „Производство на продукти от нерудни минерални суровини: г) инсталации за производство на стъкло и стъклени влакна“ и на основание чл. 93, ал. 1, т. 2 от същия закон подлежи на преценяване необходимостта от извършване на ОВОС по реда на Наредбата за ОВОС.

МОТИВИ:

I. Характеристики на инвестиционното предложение: размер, засегната площ, параметри, мащабност, обем, взаимовръзка и кумулиране с други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения: ползване на природни ресурси, земните недра, почвите, водите и биологичното разнообразие; генериране на отпадъци, замърсяване и вредно въздействие, риск от големи аварии и/или бедствия; рискове за човешкото здраве:

1. Инвестиционното предложение е свързано с монтиране на нови линии и машини в производството на автомобилно стъкло за допълнителна обработка на стъклата, използване на нови видове химични вещества и смеси и подобрене в производствения процес.
2. Новите съоръжения, които ще се монтират ще бъдат: линии - Porsche G2 Line- странично стъкло; Porsche G2 Line- стъкла за предни и задни врати ; ROLLS ROYCE; Porsche G1 Line и машина за монтаж на ПВБ с реотани и конектори на стъклата.



9700, гр.Шумен, ул.„Съединение“№71, ет.3
Тел: (+35954) 831-954, Факс: (+35954) 876-840
e-mail: riosv@riosv-shumen.eu www.riosv-shumen.eu



3. За реализиране на инвестиционното предложение не се предвижда строителство, а само монтаж на машини, няма да бъде необходима допълнителна площ за временни дейности.
4. Чрез допълнителната обработка на стъклата и поставянето върху тях на различни сензори и лайсни се цели по голяма безопасност на шофьорите и хората около тях.
5. Имотът, предмет на ИП има осигурена пътна връзка до производствената площадка, не се предвижда изграждане на нова или извършване промяна на пътната инфраструктура.
6. Формираните отпадъци ще се предават след сключване на договор със специализирани фирми, притежаващи необходимите документи по ЗУО за третиране.
7. Отпадъчни води ще се генерират по време на експлоатация на машината за хидрофобично покритие, която е съществуваща и се използва и към момента. Генерираните отпадъчни води от нея не съдържат замърсители, поради което няма да се нуждаят от пречистване и ще бъдат отвеждани, чрез изградените канали в цеха за отпадъчни води до точката на заустване в градската канализация. От процеса на шлифоване, не се очаква образуване на отпадъчна вода.
8. При спазване на изискванията за здравословни и безопасни условия на труд, провеждане на инструктаж на работното място, използване на лични предпазни средства, здравният риск за работещите по време на реализацията и експлоатацията на инвестиционното предложение е минимален.

II. Местоположение на инвестиционното предложение: съществуващо и одобрено земеползване; относително изобилие, достъпност, качество и възстановителна способност на природните богатства, абсорбиционен капацитет на природната среда; крайбрежни зони и морска околна среда; планински и горски райони; защитени със закон територии; засегнати елементи от Националната екологична мрежа; територии, свързани с инвестиционното предложение, в които нормите за качество на околната среда са нарушени или се смята, че съществува такава вероятност; гъстонаселени райони; ландшафт и обекти с историческа, културна или археологическа стойност; територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статут или подлежащи на здравна защита:

1. Инвестиционното предложение ще се реализира в поземлен имот с идентификатор 73626.533.9 по КKKP на гр. Търговище с площ 1034084 м² и НТП: „За производство на стъкло“.
2. Местоположението на площадката е в промишлената зона на гр. Търговище с изградена техническа инфраструктура в района.
3. На площадката на инвестиционното предложение не са разположени обекти с историческа, културна или археологическа стойност, които могат да бъдат засегнати с реализацията на ИП.



9700, гр. Шумен, ул. „Съединение“ №71, ет.3
Тел: (+35954) 831-954, Факс: (+35954) 876-840
e-mail: riosv@riosv-shumen.eu www.riosv-shumen.eu



4. ИП е извън границите на защитени зони от Натура 2000, поради което няма вероятност от пряко или косвено унищожаване или увреждане на природни местообитания и местообитанията на видовете, предмет на опазване в ЗЗ.
5. Предвид местоположението и характерът на инвестиционното предложение не се очаква безпокойство на видовете, предмет на опазване в най- близко разположената ЗЗ BG 0000421 „Преславска планина“ за опазване на природните местообитания.
6. Няма вероятност ИП да предизвика фрагментиране на миграционни коридори на видовете, предмет на опазване в цитираната по- горе защитена зона, което няма да доведе до промяна в числеността и структурата на популациите ѝ.
7. Няма вероятност реализацията на конкретното инвестиционно предложение да доведе до натрупване на отрицателно кумулативно въздействие върху защитена зона BG 0000421 „Преславска планина“.

III. Тип и характеристика на потенциалното въздействие върху околната среда: степен на пространствения обхват на въздействието; естество на въздействието; трансграничен характер на въздействието; интензивност и комплексност на въздействието, същност, големина, вероятност за въздействие; очаквано настъпване, продължителност, честота и обратимост на въздействието; комбиниране с въздействията на други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения; възможност за ефективно намаляване на въздействията:

1. След монтиране на линиите, не се очаква те да генерират шум и емисии във въздуха, при което няма да има допълнително шумово натоварване на района и въздействие върху околната среда и/или работещите.
2. Не се очаква въздействие върху почвите, предвидените съоръжения ще бъдат монтирани в съществуващи производствени помещения, което обуславя липса на въздействие върху почвите.
3. Промяната във видовете и количеството химични вещества и смеси след реализиране на инвестиционното намерение е минимална, и не се очаква да окаже отрицателно въздействие и да доведе до риск от големи аварии.
4. С цел отчитане на новите количества опасни химични вещества е извършена актуализация на доклада за класификация на предприятието, съгласно чл. 103, ал. 1 от Закона за опазване на околната среда и е представен в РИОСВ-Шумен за преглед. След актуализация на доклада е констатирано, че «ШИШЕДЖАМ АУТОМОТИВ БЪЛГАРИЯ» ЕАД запазва статуса си, не се класифицира като предприятие с нисък или висок рисков потенциал по отношение на използването и съхранението на химични вещества и смеси при производствената си дейност.
5. Съгласно Становище изх. № 10-5-1/11.03.2025г. на РЗИ-Търговище по отношение определяне степента на значимост на въздействието и риска за човешкото здраве: „*Реализирането на инвестиционното предложение не би представлявало евентуална опасност за човешкото здраве, при*



9700, гр. Шумен, ул. „Съединение“ №71, ет. 3
Тел: (+35954) 831-954, Факс: (+35954) 876-840
e-mail: riosv@riosv-shumen.eu www.riosv-shumen.eu



условие, че се спазват изискванията на чл. 31(1) от Закона за здравето и санитарно-хигиенните норми и изисквания уредени в нормативната база. Спазването на здравната профилактика и ползването на лични предпазни средства от работещите на строежа и по време на неговата експлоатация ще гарантира минимални здравни рискове в трудовата среда.“

6. Предвид местоположението и характера на предвидените дейности при реализация на ИП, не се очаква трансграничен характер на въздействие.

IV. Обществен интерес към инвестиционното предложение:

1. Съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС: 1/ възложителят е уведомил писмено с уведомление за инвестиционното предложение компетентния орган; 2/ компетентният орган е обявил предложението на своята интернет страницата и с писмо изх. № УИН-513-(1)/22.11.2024 г. е уведомил кмета на Община Търговище с приложено копие на уведомлението.

2. Съгласно изискванията на чл. 6, ал.9 от Наредбата за ОВОС за изясняване на обществения интерес, компетентния орган: 1/ е осигурил обществен достъп до информацията за преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС по Приложение № 2, като е поставил съобщение за достъпа до информацията и я е публикувал на своята интернет страница за 14 дни за изразяване на становища от заинтересованите лица; 2/ с писмо изх. № ОВОС-8-(2)/25.02.2025 г. е предоставил копие на Искането и информацията по Приложение № 2 на Община Търговище.

3. Община Търговище с писмо вх. ОВОС-8-(4)/03.04.2025 г. информира РИОСВ гр. Шумен за постъпила информация за преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС и поставяне на съобщение на интернет страницата на общината за достъп до информацията и за изразяване на становища от заинтересованите лица, удостоверено с приложен констативен протокол, с което е осигурен обществен достъп. В резултат на осигуреният 14-дневен достъп до информацията по Приложение № 2 за инвестиционното предложение няма постъпили становища, мнения и възражения от заинтересованите лица и организации.

Към момента на изготвяне на настоящето решение в РИОСВ гр. Шумен няма постъпили жалби, възражения и становища срещу реализацията на инвестиционното предложение.

ПРИ ИЗПЪЛНЕНИЕ НА СЛЕДНОТО УСЛОВИЕ:

1. Преди въвеждане на новите линии и съоръжения в експлоатация, операторът следва съгласно изискванията на чл. 30 “л” от Закона за чистота на атмосферния въздух, да подаде Заявление до Директора на РИОСВ – Шумен за вписване в регистъра на инсталацията, извършваща следните дейности: т. 2.3 – нанасяне на покрития върху пластмасови повърхности и т. 10 – почистване на повърхности по Приложение № 1, към чл. 2, ал. 1 от Наредба № 7 от 21.10.2003 г. (ДВ, бр. 96/2003 г., изм.).



9700, гр. Шумен, ул. „Съединение“ №71, ет.3
Тел: (+35954) 831-954, Факс: (+35954) 876-840
e-mail: riosv@riosv-shumen.eu www.riosv-shumen.eu



Настоящото решение се отнася само за конкретното заявено предложение „Монтиране на нови линии и машини в производството на автомобилно стъкло за допълнителна обработка на стъклата, използване на нови видове химични вещества и смеси и подобрене в производствения процес“ в поземлен имот с идентификатор 73626.533.9 по КККР на гр. Търговище с НТП: „За производство на стъкло“ и в посочения му обхват.

Настоящото решение не отменя задълженията на възложителя за изпълнение изискванията на Закона за опазване на околната среда и други специални закони и подзаконовни нормативни актове и не може да служи като основание за отпадане на отговорността, съгласно действащата нормативна уредба по околна среда.

На основание чл. 93, ал. 7 от ЗООС при промяна на възложителя, на параметрите на инвестиционното предложение или на някое от обстоятелствата, при което е било издадено настоящото решение, възложителят/новият възложител е необходимо да уведоми своевременно РИОСВ гр. Шумен.

На основание чл. 93, ал. 8 от ЗООС, във връзка с § 12а, ал. 2 от Преходните и заключителни разпоредби към ЗООС, решението губи правно действие, ако в срок 5 (пет) години от датата на влизането му в сила не е започнало осъществяването на инвестиционното предложение.

Решението може да бъде обжалвано в 14-дневен срок от датата на съобщаването му на заинтересованите лица и организации пред Министъра на околната среда и водите и/или пред Административен съд гр. Шумен, чрез директора на РИОСВ Шумен, по реда на Административно-процесуалния кодекс.

СТЕЛА ИЛИЕВА
Директор РИОСВ-Шумен



Дата: 08.04.2025 г.



9700, гр.Шумен, ул.„Съединение“№71, ет.3
Тел: (+35954) 831-954, Факс: (+35954) 876-840
e-mail: riosv@riosv-shumen.eu www.riosv-shumen.eu

